

# STROMERZEUGER GE 110 FSX

- Wassergekühlter FPT (IVECO) Diesel Motor
- Marelli-Generator
- Elektronischer Drehzahl-/Spannungsregler
- Aggregateüberwachung "AMF25"
- Geschlossene Bodenwanne
- Sicherungsautomat - Überlastschutz, 4 pol.
- Zentrale Hebeösen
- Vorbereitet für Notstromautomatik
- Entspricht den "EU" Richtlinien für Sicherheit, Lärm und Abgasemission (Stage 3A)



Liefervariante kann vom Bild abweichen.

Ausstattung	Diesel Motor Wasser gekühlt 12V Elektro Start				<b>AMF 25</b> Aggregate Überwachung Tankanzeige Motorstopp Kraftstoffmangel Alarm Batt.Ladung Motorstopp Drehzahl					
	Not-Aus Hupe Hebeösen Fernstart	Temperatur Anzeige Voltmeter 3x Ampere-Meter Voltmeter-Batterie Drehzahl-Messer	Synchron Generator Spannungsregelung elektronisch MT Anschluss PAC	Motorstopp Temperatur Motorstopp Öl Öldruck-Anzeige Stunden-Zähler Frequenz-Messer						
<b>Zubehör bei der Bestellung angeben</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Steckdosen-Paket (erfordert FI oder Isometer) 1x 125A, 63A, 32A, 16A - 400V, 2x 16A- 230V</li> <li>● Isolationsüberwachung</li> <li>● FI-Schutzschalter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Kühlwasser-Vorheizung WH</li> <li>● Kühlwassermangel Sensor</li> <li>● 3-Weg-Ventil-Kit (Betrieb aus externen Tank)</li> <li>● Permanentmagnet PMG</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Regler-Kit - Volt</li> <li>● Funkfernstart</li> <li>● Batterie Hauptschalter</li> <li>● 350 Ltr. Tank (statt 230L)</li> </ul>							
<b>Zubehör</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Notstromautomatik</li> <li>● Erdungs-Kit MT 25</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Fernstart</li> </ul>								

## Technische Daten

## GE 110 FSX

GENERATOR	50 Hz, synchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos
Leistung, 3~phasig (stand-by)	110 kVA (88 kW) / 400 V / 158 A
Leistung, 3~phasig (P.R.P.)	100 kVA (80 kW) / 400 V / 144 A
Leistungsfaktor (Cos φ)	0.8
Isolationsklasse	H
Leistung nach ISO 8528-1	
Motor	Diesel, 4-Takt, wassergekühlt
Typ	FPT (IVECO) NEF45 TE2F
Netto-Leistung (Stand-By)	98 kW (133 PS)
Netto-Leistung (P.R.P.)	89 kW (121 PS)
Drehzahl	1500 rpm
Hubraum	4,5L
Zylinder	4
Kraftstoffverbrauch (bei 75% P.R.P.)	17,5L/h
Leistung nach ISO 3046/1	
Sonstige Daten	
Tankinhalt	230L
Laufzeit ca. (75% Last)	13 h
Schutzart	IP 44
Maße LxBxH (mm)**	2630x1130x1750
Gewicht **	1670 kg
Geräuschpegel, gemessen	92 LWA(67 dB(A) - 7 m)
Geräuschpegel, garantiert	94 LWA(69 dB(A) - 7 m)

\*\* Gewichte und Maße trocken, ohne Fahrgestell und Zubehör.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.