












# STROMERZEUGER

## GE 8000 HBT GE 8000 BBT

- HBM - HONDA OHV, Benzin-Motor
- BBM - BRIGG & STRATTON, Benzin-Motor
- 3~ synchron Generator
- Sicherungsautomat
- Motor - Stop Öl-Mangel
- Rohrrahmen, tragbar
- Fahrbar, auf Wunsch



Liefervariante kann vom Bild abweichen

Ausstattung										
	Benzin-Motor	Luft-gekühlt	Reversier-Start	Motortopp (Öl)						
										
	Synchron Generator	Compound system	Voltmeter	Sicherungs-Automat	Steckdose 1x -A, 400V	Steckdose 1x 230 V				

- Z u b e h ö r auf Wunsch**
- Handfahrgestell CTM 8
  - Erdungs-Kit MT 10
  - FI-Schutzschalter
  - Abgasverlängerungsschlauch (f. HBT)

### Technische Daten

#### GE 8000 HBT

#### GE 8000 BBT

A.C. Generator	50 Hz, synchron, drei-phasen, selbsterregend, selbstregulierend	
Leistung, 3~phasig (stand-by)	8 kVA (6,4 kW) / 400 V / 11,5 A	
Leistung, 3~phasig (P.R.P.)	7 kVA (5,6 kW) / 400 V / 10,1 A	
Leistung, 1~phasig (P.R.P.)	4 kVA / 230V / 17.4 A	
(Cos φ)	0.8	
Isolationsklasse	H	
Motor	Benzinmotor, 4-Takt, luftgekühlt	
Typ	Honda GX 390	B & S - XR 2100
Netto-Leistung (stand-by)	7,7 kW (10,5 PS)	8,1 kW (11 PS)
Netto-Leistung (P.R.P.)	6 kW (8,1 PS)	7,3 kW (10 PS)
Drehzahl	3000 U/min	3000 U/min
Hubraum	389 cm <sup>3</sup>	420 cm <sup>3</sup>
Zylinder	1	1
Kraftstoffverbrauch (bei 75% Last)	2,5L/h	2,7L/h
Leistung nach SAE-J1349.		
Sonstige Daten		
Tankinhalt	6,1 l	6,6 l
Laufzeit (75% Last)	2,5 h	2,5 h
Schutzart	IP 23	IP 23
Maße (LxBxH in mm) *	770x520x650	770x520x650
Gewicht *	80 kg	79 kg
Geräuschpegel, gemessen	96 LWA (71 dB(A) - 7 m)	99 LWA (74 dB(A) - 7 m)**
Geräuschpegel, garantiert	97 LWA (72 dB(A) - 7 m)	

\* Maße und Gewichte trocken, ohne Zubehör, \*\* zur Festinstallation und Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie "2000/14/EC" und der Be+ Entlüftung.

**Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten**