



#### **AL-Atomic** batteriebetriebener Vakuumheber!

Einfach zu verwenden.

- Schalten Sie das Bedienfeld ein
- Ventilschieber um Vakuum zu aktivieren oder zu deaktivieren.

Durch einen Schnellkuppler kann der Sauggreifer in wenigen Minuten gewechselt werden, so daß der Vakuumheber für viele verschiedene Zwecke und bei vielen verschiedenen Belastungen durch wechseln der Saugplattengrößen verwendet werden

Sicherheitssystem mit akustischem Warner wird durch die Bordbatterie angetrieben, die mit dem 220V-> 12V Ladegerät aufgeladen werden kann Sauggreifer sind nicht inkl. In der Grundmaschine Preis.

Robust und kompakt für den Einsatz auf der Baustelle.

- Max Traglast (SWL): 500 kg (Abhängig von Saugplatten Größe.
- Batterie: 12 V/26 Ah
- Vakuum Pumpen Kapazität 56 l/min = 3,3 m3/Stunde
- Umgebungstemperatur: +10 C - +40 C
  - Handbetätigtes Schieberventil für Vakuum ein / aus
- Dimensionen LxWxH : 500 x 400 x 400 mm
- Aufhänge öse exkl. Buchse: Ø35 mm
- Max. Vakuum: -780 mbar
- Eigengewicht: 34 kg excl. Saugplatte

Zusätzliche Extras:

- Ferngesteuertes Absaugen / Ablassen der Last

#### **Miete oder Kauf**

# NELLOS AG

Bergackerweg 268 A – CH-4805 Brittnau

Tel. +41 62 752 99 90  
 Fax +41 62 752 99 91  
 Internet [www.nellos.ch](http://www.nellos.ch)  
 e-mail [info@nellos.ch](mailto:info@nellos.ch)