
	<p>AL-DYNAMIC 1000 Benzin Motor betriebener Vakuümheber</p> <p>Sehr einfach zu Bedienen! Kann an jedem Träger mittels Lasthaken Kette, Seil oder dergleichen in der Ø50 mm Aufhänge Öse angehängt werden Schalten Sie den Betrieb am Bedienpult an HONDA Benzin Motor starten Schiebeventil verwenden um Vakuum zu aktivieren oder Deaktivieren</p> <p>Durch einen Schnellkuppler kann der Sauggreifer in wenigen Minuten gewechselt werden, so daß er für viele verschiedene Einsatzzwecke und mit vielen verschiedenen Belastungen durch wechselnde Saugplatten-Größen verwendet werden kann.</p> <p>Sicherheitssystem mit akustischer und roter Blitzlampe wird durch On-board-Batterien unterstützt, die mit dem 220V-> 12V Ladegerät aufgeladen werden können.</p> <p>Traglast bis (SWL): 1000 kg bei -0,8 bar (abhängig von der Größe des verwendeten Sauggreifers - ein breiter Standardbereich verfügbar).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vakuumpumpenleistung bei 0 bar = 35 cbm / h • Handbetätigtes Schiebeventil für Vakuum ein / aus • Sicherheitsausrüstungen <ol style="list-style-type: none"> 1. Vakuummeter 2. Sicherheitsvakuumbehälter 3. Druckentlastungsventil 4. Akustische & visuelle Warneinrichtung • Abmessungen: 420 x 800 x 1.050 mm (LxBxH) • Honda 2,8 PS Benzinmotor • Aufhänge Öse: Ø 50 mm • Gewicht: 67 kg, exkl. Saugnapf <p>Extras gegen Aufpreis:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ferngesteuertes Ansaugen / Freisetzen der Last • Elektrischer Ausführung • Hydraulischer Ausführung
	

Miete oder Kauf

NELLOS AG

Bergackerweg 268 A – CH-4805 Brittnau

Tel. +41 62 752 99 90
 Fax +41 62 752 99 91
 Internet www.nellos.ch
 e-mail info@nellos.ch



AL-DYNAMIC 8000 Benzin Motor betriebener Vakuumheber

Sehr einfach zu Bedienen.

Kann an jedem Träger mittels Lasthaken Kette, Seil oder dergleichen in der Ø50 mm Aufhänge Öse angehängt werden

Schalten Sie den Betrieb am Bedienpult an

HONDA Benzin Motor starten

Schiebeventil verwenden um Vakuum zu aktivieren oder Deaktivieren

Durch einen Schnellkuppler kann der Sauggreifer in wenigen Minuten gewechselt werden, so daß er für viele verschiedene Einsatzzwecke und mit vielen verschiedenen Belastungen durch wechselnde Saugplatten-Größen verwendet werden kann.

Sicherheitssystem mit akustischer und roter Blitzlampe wird durch On-board-Batterien unterstützt, die mit dem 220V-> 12V Ladegerät aufgeladen werden können.

Traglast bis (SWL): 8000 kg at -0,8 bar (abhängig von der Größe des verwendeten Sauggreifers - ein breiter Standardbereich verfügbar).

- Vakuumpumpenleistung bei 0 bar = 35 cbm / h
- Handbetätigtes Schieberventil für Vakuum ein / aus
- Sicherheitsausrüstungen
 1. Vakuummeter
 2. Sicherheitsvakuumbehälter
 3. Druckentlastungsventil
 4. Akustische & visuelle Warneinrichtung

Dimensionen: 800 x 600 X 1,350 mm (LxWxH)

- Honda 2,8 PS Benzinmotor
- Aufhänge Öse: Ø 50 mm
- Eigengewicht: 120 kg, excl. Saugplatte

Extras gegen Aufpreis:

- Ferngesteuertes Ansaugen / Freisetzen der Last
- Elektrischer Ausführung
- Hydraulischer Ausführung

AL-TYPHOON 1000 Benzin Motor betriebener Vakuumheber – Hantiert ALLE Poröse Pflastersteine Dänemarks!

Sehr einfach zu Bedienen.

Kann an jedem Träger mittels Lasthaken Kette, Seil oder dergleichen in der Ø50 mm Aufhänge Öse angehängt werden

Schalten Sie den Betrieb am Bedienpult an

HONDA Benzin Motor starten

Schiebeventil verwenden um Vakuum zu aktivieren oder Deaktivieren

Durch einen Schnellkuppler kann der Sauggreifer in wenigen Minuten gewechselt werden, so daß er für viele verschiedene Einsatzzwecke und mit vielen verschiedenen Belastungen durch wechselnde Saugplatten-Größen verwendet werden kann.

Sicherheitssystem mit akustischer und roter Blitzlampe wird durch



On-board-Batterien unterstützt, die mit dem 220V-> 12V Ladegerät aufgeladen werden können.

Traglasten bis (SWL): 1000 kg bei -0,8 bar (Abhängig von Saugplatten Größe – Breites Standard Programm sofort lieferbar).

- Vacuum Pumpen Kapazität bei 0 bar = **65 cbm/Stunde**
- Handbetätigtes Schieberventil für Vakuum ein / aus
- Sicherheitsausrüstungen
 1. Vakuummeter
 2. Sicherheitsvakuumbehälter
 3. Druckentlastungsventil
 4. Akustische & visuelle Warneinrichtung
- Dimensionen: 800 x 600 X 1,250 mm (LxWxH)
- Honda **4,8** HP Benzin Motor
- Aufhänge Öse: Ø 50 mm
- Eigengewicht: 125 kg, excl. Saugplatte

Extras gegen Aufpreis:

- Abstellbeine
- Ferngesteuertes Ansaugen / Freisetzen der Last
- Elektrischer Ausführung
- Hydraulischer Ausführung